玫德集团有限公司

各厂区 VOCs

自行监测方案

2018 年 5 月 10 日

目录

一、科技园 VOCs 自行监测方案

二、平阴分厂 VOCs 自行监测方案

三、总厂 VOCs 自行监测方案

四、孔村分厂 VOCs 自行监测方案

五、孝直分厂 VOCs 自行监测方案

玫德集团有限公司 VOCs 自行监测方案

根据《企业事业单位环境信息公开办法》、《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法（试行）》和《排污单位咨询监测技术指南（总则）》规定，制定本企业自行监测方案。

一、科技园 VOCs 自行监测方案

分厂名称：玫德集团有限公司科技园

监测单位：山东唯真分析测试有限公司

山东格林检测股份有限公司

青岛市华测检测技术有限公司

青岛衡立检测有限公司

山东蓝城分析测试有限公司

山东泰诺检测科技有限公司

日期： 2018.05.10

一、基本情况

名称	玫德集团有限公司科技园	行业类别	建筑装饰及水暖管道零件制造
曾用名	济南玫德铸造有限公司科技园	注册类型	其他有限责任公司
组织机构代码	/	社会信用代码	91370124613225093N
企业规模	大型	对应市平台自动监控企业	无
中心经度	东经 116 度 24 分 49 秒	中心纬度	北纬 36 度 15 分 9 秒
企业注册地址	山东省济南市平阴县工业园区玫德玛钢科技园	邮编	250400
企业生产地址	济南市平阴县工业园区玫德玛钢科技园	邮编	250400
法定代表人	于瑞水	企业网址	
企业类别	废气	所属集团	玫德集团有限公司
建成投产年月	2014 年 9 月	管理级别	市（地）属
许可证编号	无	许可证发证日期	无
控制级别	废气：□国控 □省控 √市控 □其他		
环保联系人	梁燕平	联系电话	053187856248
邮箱	15963124235@163.com	手机	15963124235
企业生产情况	科技园项目占地面积 266700m2，筑面积 146300m2，年产能 8 万吨，主要产生 VOCs 工序为干芯工序		

（一）科技园环评、批复及验收情况见下表：

环评名称	建设内容	环评批复时间及文号	竣工验收文号
科技园清洁能源改造及环保提标治理项目	洁能源改造及环保提标治理	济平环审[2017]年 84 号	华测鲁环验字[2017]第 210R 号
技术中心创新能力建设项目	技术中心建设	2016 年 6 月平环审[2016]年 14 号	SDWZ-2017310
旧砂再生处理及覆膜砂制作生产线技术改造项目	旧砂再生处理	平环审【2015】4 号	济平环建验【2017】10 号
济南玫德玛钢有限公司 8 万吨管路连接件生产基地项目竣工环境保护验收报告（一期 4 万吨）	一期 4 万吨	济环字[2010]107 号	济环建验[2015]44 号
玫德集团有限公司 8 万吨管路连接件生产基地项目竣工环境保护验收报告（二期 4 万吨）	二期 4 万吨	济环字[2010]107 号	济环建验[2017]52 号

（二）VOCs 主要产生工序及产污环节

干芯制备过程：

A、芯盒内腔喷适量脱模剂。

B、壳芯的制造过程为：射砂、结壳、倒砂、固化、开盒、顶出。根据不同的芯子按工艺规定设定射砂的压力和时间、芯盒的温度、结壳的时间、固化时间。

C、每次芯子顶出后,须将分盒面、射砂面以及盒腔表面粘结砂清掉，并用压缩气吹干净,方可开始下一循环。

此过程产生少量的有机废气

（三）主要原辅材料及能源消耗情况

企业原辅材料用量

序号	名称	单位	消耗量	来源
1	覆膜砂	t/a	15866.8	自产
2	擦洗砂	t/a	16247.4	河北/辽宁
3	脱模剂	t/a	2.422	济南
4	清洗剂	t/a	0.64	济南

（四）污染物治理情况

废气

制芯废气（VOCs 以非甲烷总烃计）排放参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中“其他行业”相应标准；甲醛执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求

制芯处理工艺：水喷淋+光氧催化

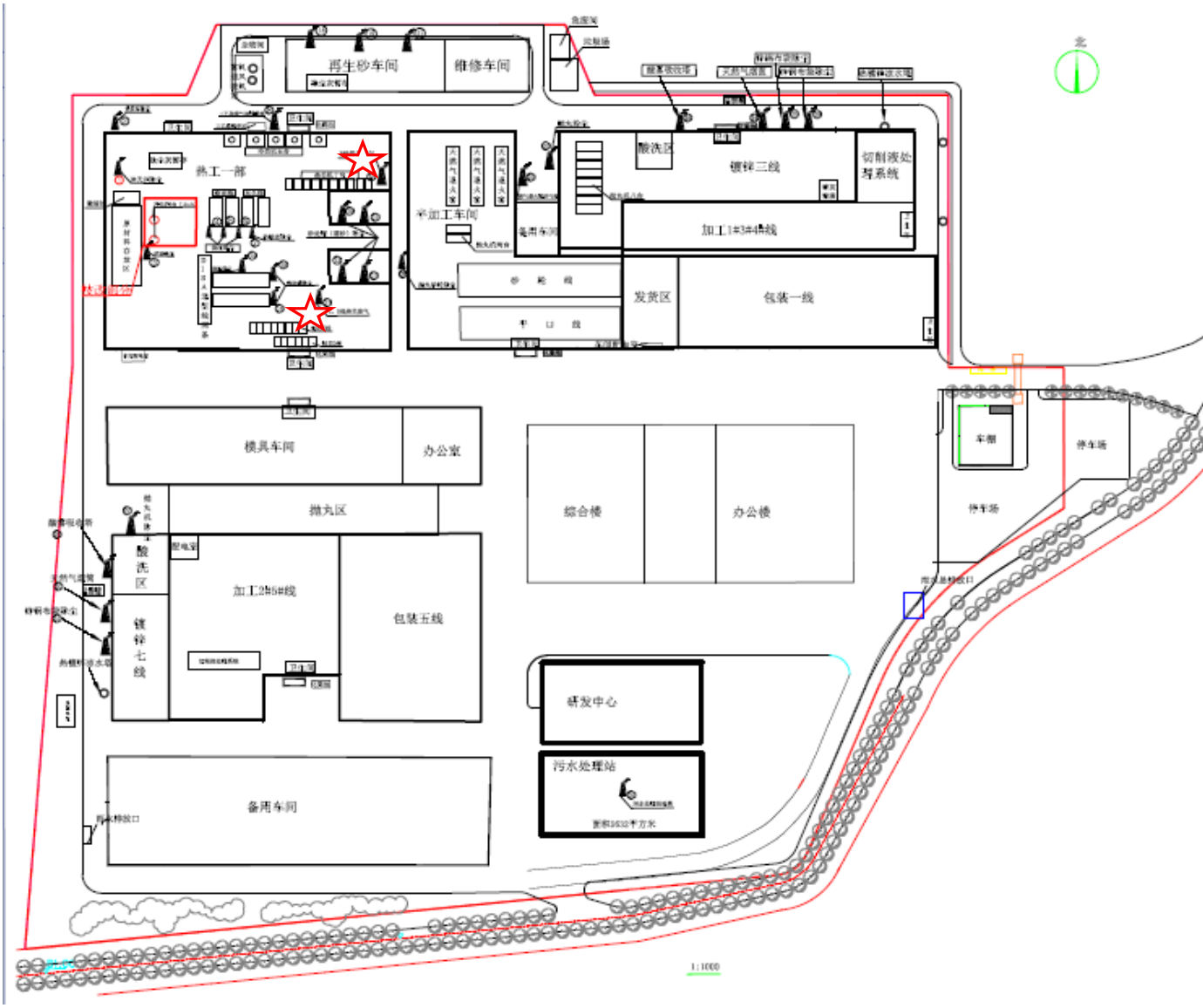
二、监测内容

自行监测内容表（大气污染物排放）

单位：mg/m^3

监测内容 \ 监测点位		监测项目	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测指标	9#B 线热制芯排气筒	VOCs（以非甲烷总烃计）	1 次/ 年	参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中其他行业相应标准	80	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ/T38-1999）	气相色谱仪	手工监测
		甲醛	1 次/ 年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297- 1996）表 2 二级相关排放标准要求	25	《空气质量甲醛的测定乙酰丙酮分光光度法》GB/T15516-1995	紫外可见分光光度计（UV）	手工监测
	17#CD 线热制芯排气筒	VOCs（以非甲烷总烃计）	1 次/ 年	参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中其他行业相应标准	80	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ/T38-1999）	气相色谱仪	手工监测
		甲醛	1 次/ 年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297- 1996）表 2 二级相关排放标准要求	25	《空气质量甲醛的测定乙酰丙酮分光光度法》GB/T15516-1995	紫外可见分光光度计（UV）	手工监测
污染物排放方式及排放去向		厂界						
监测质量控制措施		委托有检测资质的社会环境检测机构进行监测，签订委托监测协议。						
监测结果公开时限		在取得检测报告后次日发布。						

三、监测点位示意图



☆为检测点位

二、平阴分厂 VOCs 自行监测方案

分厂名称：玫德集团有限公司平阴分厂

监测单位：山东唯真分析测试有限公司

山东格林检测股份有限公司

青岛市华测检测技术有限公司

青岛衡立检测有限公司

山东蓝城分析测试有限公司

日期： 2018.05.10

一、基本情况

企业名称	玫德集团有限公司平阴分厂	行业类别	建筑装饰及水暖管道零件制造
曾用名	济南玫德铸造有限公司平阴分厂	注册类型	其他有限责任公司
组织机构代码	/	社会信用代码	91370124613225093N
企业规模	大型	对应市平台自动监控企业	无
中心经度	东经 116°26'40"	中心纬度	北纬 36°16'50"
企业注册地址	山东省济南市平阴县工业园区玫德玛钢科技园	邮编	250400
企业生产地址	济南市平阴县湖溪街中段	邮编	250400
法定代表人	于瑞水	企业网址	www.meide-casting.com
企业类别	废气	所属集团	玫德集团有限公司
建成投产年月	2008 年 6 月	管理级别	市（地）属
许可证编号	无	许可证发证日期	无
控制级别	废气：□国控 □省控 √市控 □其他		
环保联系人	邱伟	联系电话	0531-87887805
邮箱		手机	13854126805
企业生产情况	平阴分厂项目占地面积 120954 平方米，年产能 4 万吨。VOCs 主要生产工序为覆膜砂干芯、电泳漆线。		

（一）平阴分厂环评、批复及验收情况见下表：

环评名称	建设内容	环评批复时间及文号	竣工验收文号
中外合资济南玫德铸造有限公司增资建设四万吨球铁管路连接件生产项目	建设四万吨球铁管路连接件生产项目	2008 年 5 月 27 日审批意见	（济环建验[2010]55 号）（济环建验[2013]42 号）
5000 吨/年球铁管路连接配件配套工艺技术改造项目	5000 吨/年球铁管路连接配件配套工艺技术改造项目	2012 年 6 月 20 日取得环评批复（济环字[2012]76 号）	济环建验[2013]43 号
平阴分厂喷漆线挥发性有机物治理项目	喷漆线挥发性有机物治理项目	2016 年 12 月 2 日取得环评批复（平环审【2016】34 号）	济平环建验【2017】19 号
平阴分厂外热风水冷长炉龄冲天炉改造项目	技改 9.8 万吨管路连接件	2018 年 2 月 9 日济平环建审【2018】37 号	组织竣工验收中

（二）VOCs 主要产生工序及产污环节

砂芯：砂芯分为干芯、湿芯，现有项目采用覆膜砂干芯。

覆膜砂干芯主要原料为覆膜砂，根据产品设计，使用射芯机经芯盒刷脱模剂、预热、射芯（即覆膜砂）、加热（温度约 300℃）固化、脱模，得干芯；覆膜砂加热过程中，树脂中游离酚、醛等挥发产生制芯废气（以 VOCs（主要为甲醛、苯酚等）表征）。现有企业制芯过程位于铸造九车间的制芯一组（分为南组和北组）。

电泳

现有项目球包一车间有 2 条电泳线，在用。半成品件首先经水洗 1 喷淋，此过程补充少量自来水，同时有来自水洗 2 喷淋的溢流水；然后经水洗 2 喷淋，此过程补充少量自来水，同时有来自水洗 3 喷淋的溢流水；然后再经水洗 3 喷淋，此过程补充少量自来水，同时有来自纯水喷淋的溢流水；最后在电泳前经 1 次纯水喷淋，此过程补充少量纯水；电泳前用水定期排放，经现有污水处理站处理后回用于水激渣过程。然后工件浸入电泳槽进行电泳，此过程补充少量纯水，同时此过程要将电泳漆通过超滤系统进行漆液分离，分离后的电泳漆直接回用于电泳槽，分离出的水进入后续 UF3 喷淋工序，在电泳过程中产生有机废气（以 VOCs 表征），经收集后通过 2 根排气筒排放；电泳后首先经 UF1 喷淋，用水部分来自 UF2 溢流，同时定期补加少量纯水；然后工件经 UF2 喷淋，用水部分来自 UF3 溢流，同时定期补加少量纯水；最后工件经 UF3 喷淋，用水来自超滤系统分离漆液产生水，同时定期补加少量

纯水；最后工件进入固化通道，通过 2 台天然气炉分别对 2 条电泳线进行加热固化。

喷塑

喷涂后，利用固化炉（以天然气为燃料，固化温度约为 200℃）对喷涂完毕的工件件进行烘烤，使粉末涂料熔融固化成均匀、连续、平整、光滑涂膜。烘烤时间持续约 20min，自然冷却（约 10min）。环氧树脂塑粉热稳定性较好，分解温度>400℃，故基本不发生分解，但其中极少量单体会挥发产生极少量有机废气。

（三）主要原辅材料及能源消耗情况

序号	名称	消耗量（t/a）	备　注
1	覆膜砂	7163	制芯使用（仅铸造九车间采用干芯）
2	溶剂（助剂 1）	1	电泳使用
3	中和剂（助剂 2）	2	电泳使用
4	色浆	39	电泳使用
5	乳液	186	电泳使用
6	喷塑粉	0.8	喷塑使用

（四）污染物治理情况

废气

制芯、电泳废气（VOCs 以非甲烷总烃计）排放参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中“其他行业”相应标准. 甲醛执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求

处理工艺：制芯为水喷淋+光氧催化

电泳为臭氧+微纳米气泡氧化塔

二、监测内容

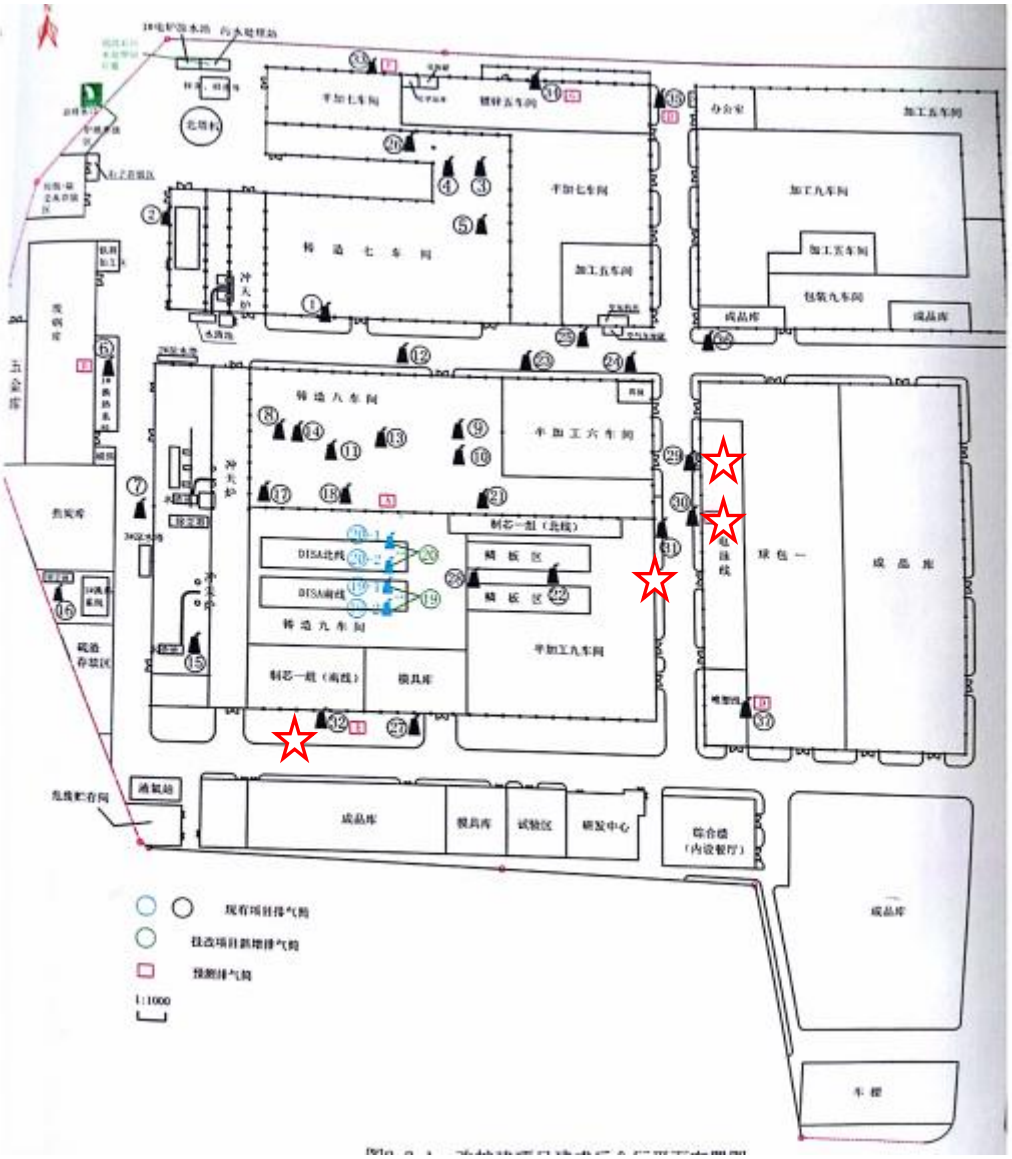
自行监测内容表（大气污染物排放）

单位：mg/m^3

监测点位 / 监测内容		监测项目	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测指标	34#电泳线北线排气筒	VOCs（以非甲烷总烃计）	1 次/ 年	参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中其他行业相应标准	80	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ/T38-1999）	气相色谱仪	手工监测
	35#电泳线南线排气筒	VOCs（以非甲烷总烃计）	1 次/ 年		80		气相色谱仪	手工监测
	37#制芯南线排气筒	VOCs（以非甲烷总烃计）	1 次/ 年		80		气相色谱仪	手工监测
	38#制芯北线排气筒	VOCs（以非甲烷总烃计）	1 次/ 年		80		气相色谱仪	手工监测
	37#制芯南线排气筒	甲醛	1 次/ 年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297- 1996）表 2 二级相关排放标准要求	25	《空气质量甲醛的测定乙酰丙酮分光光度法》GB/T15516-1995	紫外可见分光光度计（UV）	手工监测
	38#制芯北线排气筒	甲醛	1 次/ 年		25		紫外可见分光光度计（UV）	手工监测
污染物排放方式及排放去向		厂界						
监测质量控制措施		委托有检测资质的社会环境检测机构进行监测，签订委托监测协议。						

监测结果公开时限	在取得检测报告后次日发布。

三、监测点位示意图



☆为检测点位

三、总厂 VOCs 自行监测方案

分厂名称：玫德集团有限公司总厂

监测单位：山东唯真分析测试有限公司

山东格林检测股份有限公司

青岛市华测检测技术有限公司

青岛衡立检测有限公司

山东蓝城分析测试有限公司

山东泰诺检测科技有限公司

日期： 2018.05.10

一、基本情况

企业名称	玫德集团有限公司总厂	行业类别	建筑装饰及水暖管道零件制造
曾用名	济南玫德铸造有限公司平阴总厂	注册类型	其他有限责任公司
组织机构代码	/	社会信用代码	91370124613225093N
企业规模	大型	对应市平台自动监控企业	无
中心经度	东经 116 度 26 分 30 秒	中心纬度	北纬 36 度 16 分 52 秒
企业注册地址	山东省济南市平阴县工业园区玫德玛钢科技园	邮编	250400
企业生产地址	济南市平阴县南门路 3 号	邮编	250400
法定代表人	于瑞水	企业网址	www.meide-casting.com
企业类别	废气	所属集团	玫德集团有限公司
建成投产年月	1962 年 6 月	管理级别	市（地）属
许可证编号	91370124613225093N001P	许可证发证日期	17.12.27
控制级别	废气：□国控 □省控 √市控 □其他		
环保联系人	陈洪勇	联系电话	0531-87885306
邮箱	Genghuibin163@163.com	手机	15866786218
企业生产情况	总厂项目占地面积 82597.04m²，建筑面积 58982m²，年产能 4.32 万吨，主要产生 VOCs 工序为制芯工序。		

（一）总厂环评、批复及验收情况见下表：

环评名称	建设内容	环评批复时间及文号	竣工验收文号
年产 2 万吨五金管件表面处理生产线技改项目（2011 年）	电镀锌项目	2012 年 2 月 20 日，济环字【2012】21 号	济环建验【2013】41 号
污水站升级改造项目（2017 年）	高盐水在隧道窑蒸发项目	2017 年 5 月 5 日，济平环建【2017】15 号	济平环建验【2017】28 号
年产 1200 吨铜合金管路连接件生产线建设项目（2017 年）	铸铜项目	2017 年 9 月 29 日，济平环建审【2017】83 号	自主验收

（二）VOCs 主要产生工序及产污环节

制芯。主要为覆膜砂芯，主要原料为覆膜砂，根据产品设计，使用制芯机经芯盒刷脱模剂、预热、射芯（即覆膜砂）、加热（温度约 300℃）固化、脱模，得砂芯；覆膜砂加热过程过程中，树脂中游离酚、醛等挥发产生制芯废气（以 VOCs、甲醛、苯酚表征）。

（三）主要原辅材料消耗情况

企业原辅材料消耗一览表

类别	序号	名称	单位	消耗量	备注
	1	覆膜砂	t/a	408	/
	2	擦洗砂	t/a	240	/

（四）污染物治理情况

1、 制芯废气

制芯废气（VOCs 以非甲烷总烃计）排放参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中“其他行业”相应标准；甲醛执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求

处理工艺：水喷淋+光氧催化

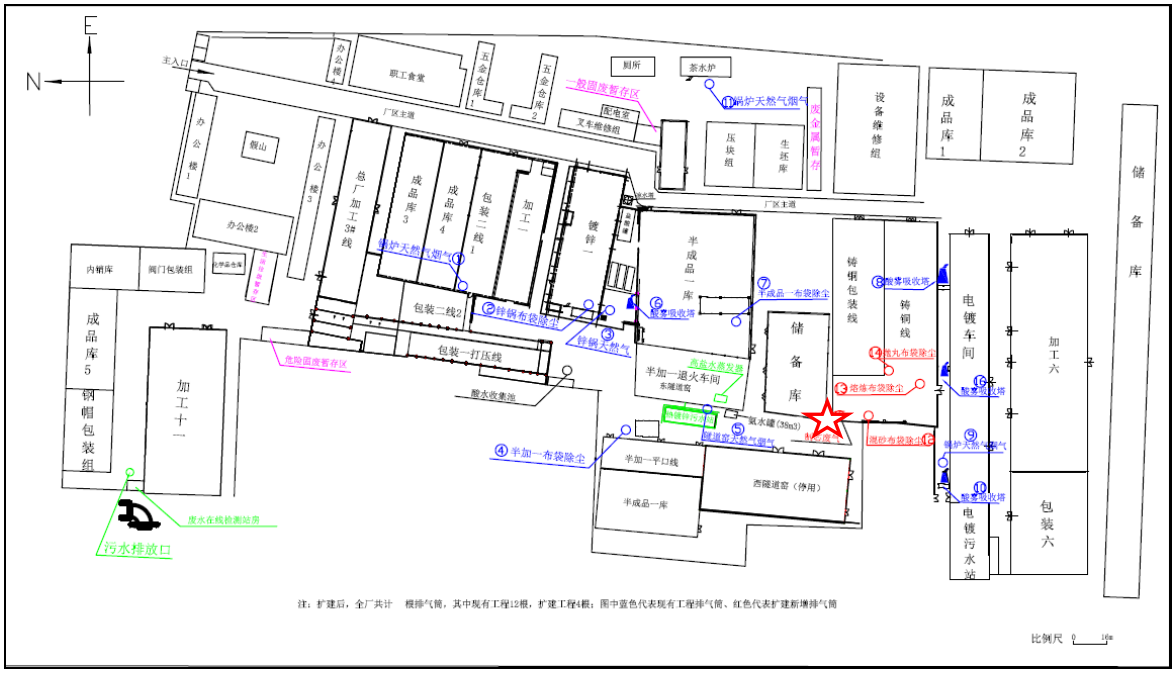
二、监测内容

自行监测内容表（大气污染物排放）

单位：mg/m³

监测点位 / 监测内容		监测项目	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测指标	15#制芯废气	VOCs（以非甲烷总烃计）	1 次/ 年	参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中其他行业相应标准	80	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ/T38-1999）	气相色谱仪	手工监测
	15#制芯废气	甲醛	1 次/ 年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297- 1996）表 2 二级相关排放标准要求	25	《空气质量甲醛的测定乙酰丙酮分光光度法》GB/T15516-1995	紫外可见分光光度计（UV）	手工监测
污染物排放方式及排放去向		厂界						
监测质量控制措施		委托有检测资质的社会环境检测机构进行监测，签订委托监测协议。						
监测结果公开时限		在取得检测报告后次日发布。						

三、监测点位示意图



☆ 为检测点位

四、孔村分厂 VOCs 自行监测方案

分厂名称：玫德集团有限公司孔村分厂

监测单位：山东唯真分析测试有限公司

山东格林检测股份有限公司

青岛市华测检测技术有限公司

青岛衡立检测有限公司

山东蓝城分析测试有限公司

山东泰诺检测科技有限公司

日期： 2018.05.10

一、基本情况

企业名称	玫德集团有限公司孔村分厂	行业类别	建筑装饰及水暖管道零件制造
曾用名	济南玫德铸造有限公司孔村分厂	注册类型	其他有限责任公司
组织机构代码	/	社会信用代码	91370124613225093N
企业规模	大型	对应市平台自动监控企业	无
中心经度	东经 116 度 27 分 42 秒	中心纬度	北纬 36 度 10 分 40 秒
企业注册地址	山东省济南市平阴县工业园区玫德玛钢科技园	邮编	250400
企业生产地址	济南市平阴县孔村镇澳海街（镇镇府西 350m 处）	邮编	250403
法定代表人	于瑞水	企业网址	www.meide-casting.com
企业类别	废气	所属集团	玫德集团有限公司
建成投产年月	2006 年 6 月	管理级别	市（地）属
许可证编号	无	许可证发证日期	无
控制级别	废气：□国控 □省控 √市控 □其他		
环保联系人	姜作会	联系电话	0531-87749375
邮箱		手机	13678803789
企业生产情况	孔村分厂项目占地面积 64664.25m2，建筑面积 41770m2，年产能 4.6 万吨。VOCs 主要生产工序为覆膜砂干芯、自硬砂干芯、喷塑烘干固化。		

（一）孔村分厂环评、批复及验收情况见下表：

环评名称	建设内容	环评批复时间及文号	竣工验收文号
万吨球铁沟槽式管件产品扩产改造项目（2004年）	扩产铸造四车间项目	2004年4月14日 审批意见	环验【2007】01号
清洁能源改造及环保提标治理项目（2017年）	6吨/小时电炉项目，退火窑改退火炉	2017年7月31日，济平环建审【2017】40号	自主验收报告

（二）VOCs主要产生工序及产污环节

砂芯：砂芯分为干芯、湿芯，干芯又分为覆膜砂干芯1、自硬砂干芯2。

覆膜砂干芯1：主要原料为覆膜砂，根据产品设计，使用射芯机经芯盒刷脱模剂、预热、射芯（即覆膜砂）、加热（温度约300℃）固化、脱模，得干芯1；覆膜砂加热过程中，树脂中游离酚、醛等挥发产生制芯废气（以VOCs、甲醛、苯酚表征）。约20%产品使用干芯1。制芯过程分别位于铸造四车间、半五库南制芯车间，制芯废气均收集处理后排放。

自硬砂干芯2：主要原料为呋喃自硬树脂、固化剂（一般为中强酸）、擦洗砂，按一定比例配比后，经混砂2（与混砂1为不同原料）得芯砂，然后芯砂落于芯盒（刷脱模剂）内经压实、静置（约1小时）后（其原理为树脂与固化剂缩聚反应过程），得干芯2，该过程无需加热，常温静置固化。混砂2过程产生混砂2粉尘，此外混砂、压实、静置过程呋喃自硬树脂中极少的游离醛、酚类挥发产生VOCs。约5%产品使用干芯2。

喷塑、烘干固化：采用静电喷涂工艺，即使用的纯聚酯粉末涂料经静电喷涂吸附在金属表面，再经高温烘烤，使粉末熔融固化成均匀、连续、平整、光滑涂膜的一种工艺。本项目静电喷涂在密闭喷房内进行，由人工喷塑，系统主要由喷枪、喷台和供粉系统组成。

供粉系统把压缩空气与粉筒内的粉末充分混合后成为流体状并通过气泵输送到喷枪中；喷枪的枪体内带有高压发生器，它可以在枪尖处产生高达50~90千伏的电压，将枪尖附近区域的空气电离，从喷枪中喷出的粉体通过该电离区域时带上负电荷，通过电场力的作用粉末被吸附到接地的零件表面，并形成一层厚度约50μm~60μm的粉膜；在喷房内，通过风机产生负压，将喷粉室内未吸附在零件表面的粉体吸入滤芯+布袋过滤回收系统，过滤的塑粉回收送回供粉系统循环使用。气体经处理后，

尾气（主要为少量未能回收的塑粉）外排，产生少量喷塑粉尘。

喷涂后，利用固化炉（以天然气为燃料，固化温度约为200℃）对喷涂完毕的工件件进行烘烤，使粉末涂料熔融固化成均匀、连续、平整、光滑涂膜。烘烤时间持续约20min，自然冷却（约10min）。环氧树脂塑粉热稳定性较好，分解温度>400℃，故基本不发生分解，但其中极少量单体会挥发产生极少量有机废气，产生喷塑固化废气（以VOCs计）；此外，固化炉以天然气为燃料燃烧供热，产生天然气燃烧废气。

（三）主要原辅材料消耗情况

序号	名称		单位	数量	来源
1	原辅材料	环氧树脂塑粉	t/a	9.8	外购
2		擦洗沙	t/a	1358	外购
3		覆膜砂	t/a	4349	外购
4		热芯盒脱模剂	t/a	1.7	外购
5		树脂砂脱模剂	t/a	0.4	外购
6		固化剂	t/a	24	外购
7		呋喃自硬树脂	t/a	66.7	外购

（四）污染物治理情况

制芯废气

制芯废气（VOCs以非甲烷总烃计）排放参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中“其他行业”相应标准；甲醛执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中排放限值要求

处理工艺：水喷淋+光氧催化

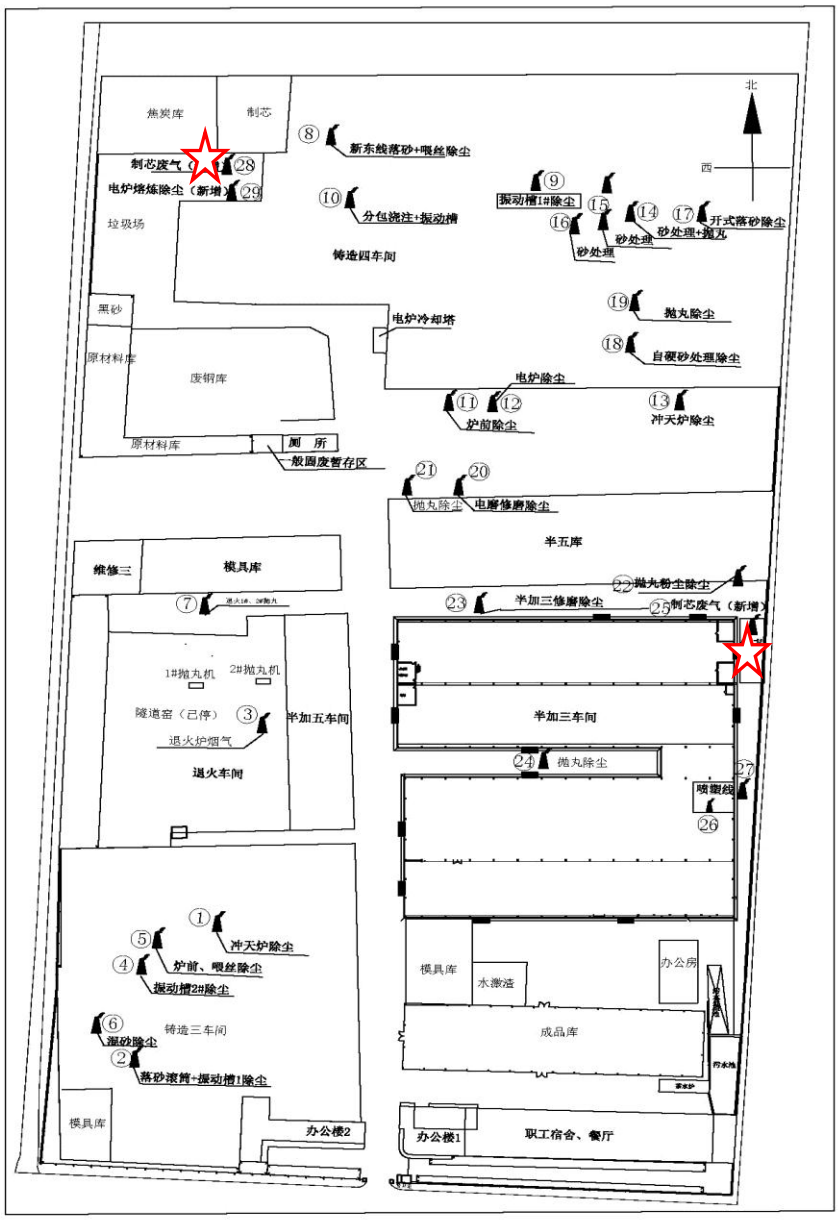
二、监测内容

自行监测内容表（大气污染物排放）

单位：mg/m^3

监测内容 \ 监测点位		监测项目	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测指标	25#制芯废气	VOCs（以非甲烷总烃计）	1 次/ 年	参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中其他行业相应标准	80	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ/T38-1999）	气相色谱仪	手工监测
	25#制芯废气	甲醛	1 次/ 年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297- 1996）表 2 二级相关排放标准要求	25	《空气质量甲醛的测定乙酰丙酮分光光度法》GB/T15516-1995	紫外可见分光光度计（UV）	手工监测
	28#制芯废气	VOCs（以非甲烷总烃计）	1 次/ 年	参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中其他行业相应标准	80	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ/T38-1999）	气相色谱仪	手工监测
	28#制芯废气	甲醛	1 次/ 年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297- 1996）表 2 二级相关排放标准要求	25	《空气质量甲醛的测定乙酰丙酮分光光度法》GB/T15516-1995	紫外可见分光光度计（UV）	手工监测
污染物排放方式及排放去向		厂界						
监测质量控制措施		委托有检测资质的社会环境检测机构进行监测，签订委托监测协议。						
监测结果公开时限		在取得检测报告后次日发布。						

三、监测点位示意图



☆ 为检测点位

五、孝直分厂 VOCs 自行监测方案

分厂名称：玫德集团有限公司孝直分厂

监测单位：山东唯真分析测试有限公司

山东格林检测股份有限公司

青岛市华测检测技术有限公司

青岛衡立检测有限公司

山东蓝城分析测试有限公司

山东泰诺检测科技有限公司

日期： 2018.05.10

一、基本情况

企业名称	玫德集团有限公司孝直分厂	行业类别	建筑装饰及水暖管道零件制造
曾用名	济南玫德铸造有限公司孝直分厂	注册类型	其他有限责任公司
组织机构代码	/	社会信用代码	91370124613225093N
企业规模	大型	对应市平台自动监控企业	无
中心经度	东经 116° 27′ 10″	中心纬度	北纬 36° 6′ 53″
企业注册地址	山东省济南市平阴县工业园区玫德玛钢科技园	邮编	250400
企业生产地址	济南市平阴县孝直镇	邮编	250403
法定代表人	于瑞水	企业网址	www.meide-casting.com
企业类别	废气	所属集团	玫德集团有限公司
建成投产年月	1989 年 12 月	管理级别	市（地）属
许可证编号	无	许可证发证日期	无
控制级别	废气：□国控 □省控 √市控 □其他		
环保联系人	刘凤铎	联系电话	0531-87715608
邮箱		手机	13805418551
企业生产情况	孝直分厂项目占地面积 87382.95m2，年产能 4 万吨，主要产生 VOCs 工序为制芯工序。		

（一）孝直分厂环评、批复及验收情况见下表：

环评名称	建设内容	环评批复时间及文号	竣工验收文号
高档管路连接产品扩项项目（2007 年）	扩产铸造六车间项目	2007 年 6 月 15 日 平环审【2017】3 号	平环验【2008】01 号
清洁能源改造及环保提标治理项目（2017 年）	6 吨/小时电炉项目、退火窑煤改气、砂模架造型线改造成迪砂造型线	2017 年 7 月 31 日，济平环建审【2017】39 号	华测鲁环【2017】第 210R 号

（二）VOCs 主要产生工序及产污环节

覆膜砂干芯 1：主要原料为覆膜砂，根据产品设计，使用射芯机经芯盒刷脱模剂、预热、射芯（即覆膜砂）、加热（温度约 300℃）固化、脱模，得干芯；覆膜砂加热过程中，树脂中游离酚、醛等挥发产生制芯废气（以 VOCs、甲醛、苯酚表征）。制芯工序在铸造二组车间，制芯废气经收集处理后达标排放。

（三）主要原辅材料及能源消耗情况（表 1）

序号	名称	所在车间	消耗量		备注
1	覆膜砂	铸造二车间	393.36	t/a	外购

（四）污染物治理情况

制芯废气

制芯废气（VOCs 以非甲烷总烃计）排放参照执行天津市地方标准《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中“其他行业”相应标准；甲醛执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求

处理工艺：水喷淋+光氧催化

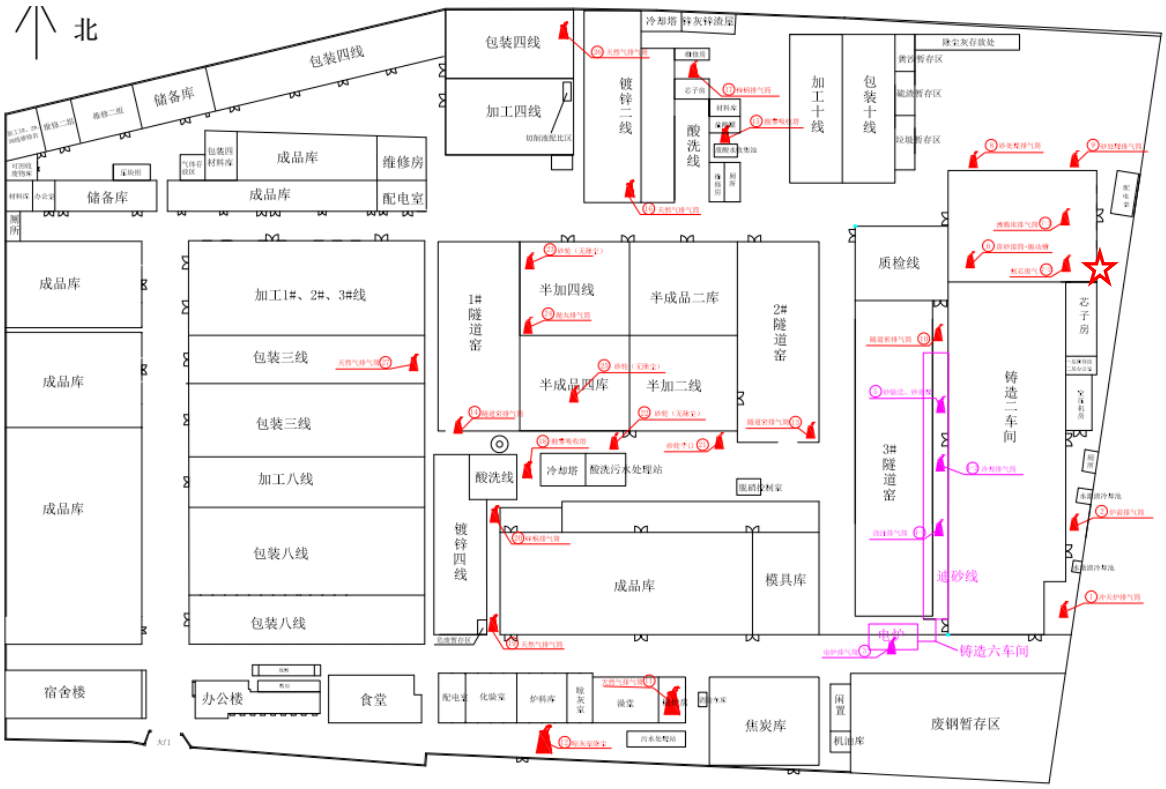
二、监测内容

自行监测内容表（大气污染物排放）

单位：mg/m^3

监测点位 / 监测内容		监测项目	监测频次	执行排放标准	标准限值	监测方法	分析仪器	备注
监测指标	10#制芯异味排气筒	VOCs（以非甲烷总烃计）	1 次/ 年	参照《工业企业挥发性有机物排放控制标准》（DB12/524-2014）中其他行业相应标准	80	《固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法》（HJ/T38-1999）	气相色谱仪	手工监测
	10#制芯异味排气筒	甲醛	1 次/ 年	《大气污染物综合排放标准》（GB16297- 1996）表 2 二级相关排放标准要求	25	《空气质量甲醛的测定乙酰丙酮分光光度法》GB/T15516-1995	紫外可见分光光度计（UV）	手工监测
污染物排放方式及排放去向		厂界						
监测质量控制措施		委托有检测资质的社会环境检测机构进行监测，签订委托监测协议。						
监测结果公开时限		在取得检测报告后次日发布。						

三、监测点位示意图



☆为检测点位